

やってみた人に聞いてみた!



ホントのトコロ



インタビュー
T

そもそも今回の改善ポイントに目をつけたきっかけは何だったんですか?

今回目をつけたコンベアは、製品の間隔が詰まりすぎるとエラー音が鳴るため、**手を止めて状況を確認に行く必要がありました**。かといって、製品の間隔を開けすぎると、間延びが生じ**生産タイムが増加する**ので…。特に効率化の余地がある工程だと常日頃思っていました。なのでまずはやってみるならの最有力候補でした!



現場責任者
Nさん



作業者として以前の運用で悩んでいたことはありましたか?

とにかくコンベアの**速度調節が困難**でした。見た目の感覚で行うため**調節の精度も悪く**、エラー音が鳴るたびに「うわあやっちゃった〜…」と、その度に確認に来られるNさんに**申し訳ない気持ちでいっぱい**でした。当然作業者全員の手も止まるし、テンポも悪いし、**かなりのストレス**でした。



作業リーダー
Aさん



実際にやってみて、具体的にどんな変化がありましたか?

スピード調整が容易になりました! 感覚に頼らず、目安表とリアルタイム通知で**適正速度を合わせられる**んです! 一度合わせてしまえば、後はときどきモニターをチェックするだけ! これまでは**前後の状況を気にしながら作業**していたけど、気に掛ける工程が減ったことで、**作業精度と効率がアップ**したと感じます!



その他、何か想定外のメリットはありましたか?

小型モニターに**通過カウント数が表示**されるんですが、これがうれしかった!! コンベア作業では一定のリズムで同じ作業を繰り返すので、**集中力の維持が課題**でした。進捗をリアルタイムで確認できて**達成感も得られる**&残数(終わり)がわかるので「さあ、あと〇〇個!」って感じで**チームの士気も高められます!**



今後の改善活動へ繋がりそうですか?

はい!! **驚くほど簡単な仕組みで解決**できたこともあって、俄然意欲が湧いてきました! また、**効果を実感**できたおかげで、現場内にも**改善に前向きな輪**が広がっていると感じます。次の改善ポイントの候補もあるので、順次進めていきたいです!



ありがとうございます! 以上、現場からお伝えしました!